



ZOOLOGIE - Ornithologie -

Meyer, [Bernhard] u. [Johann] Wolf.

Taschenbuch der deutschen Vögelkunde oder kurze Beschreibung aller Vögel Deutschlands. 3 Teile in 2 Bänden. Mit 2 gest. kolor. Frontispices u. 75 kolor. Kupfertafeln.

Frankfurt a. M., F. Wilmann, 1810-1822. 8°. XVI, 310 S.; XII S., S. [311]-614, VI, 264 S. Dekorative Halblederbände d. Z. mit je 2 goldgepr. Rückenschildern u. Rückenvergoldung (gering berieben).

[CatItem.ArtText.Text502]

CHF 250 / 400

€ 260 / 410

Koller Auktionen - Lot 9607

ibid102 Books & Autographs – online only - Tuesday 02 April 2019, 05.00 PM

---



Koller Auktionen - Lot 9607

ibid102 Books & Autographs – online only - Tuesday 02 April 2019, 05.00 PM

---

